

# Segment: Casting



PRODUCT	CHEMICAL SPECIFICATION			PHYSICAL SPECIFICATION					GENERAL INFORMATION							
	CaCO <sub>3</sub> %	MgCO <sub>3</sub> %	INSOLUBLE WASTE %	D <sub>50</sub> µm	D <sub>97</sub> µm	RETENTION #500 %	RETENTION #400 %	RETENTION #325 %	HUMIDITY %	SEDIMENTATION IN 10gr/10mL mL	APPARENTLY DENSITY g/cm <sup>3</sup>	ABSORPTION INDEX IN DOP %	COLOR -	TOUGHNESS mosh	ESPECIFIC MASS g/cm <sup>3</sup>	Ph -
NANOFINE 1	80,0	18,0	2,0	1,2	4 máx.	0,10 máx.	-	-	0,3 máx.	90 mín.	≤0,85	≤45	>96	3,0	2,7	9-10
PROFINE 1	80,0	18,0	2,0	1,8 - 2,0	10 máx.	0,10 máx.	-	-	0,3 máx.	86 mín.	≤0,90	≤42	>96	3,0	2,7	9-10
PROFINE 2	80,0	17,5	2,5	2,3 - 2,8	12 máx.	0,10 máx.	-	-	0,3 máx.	78 mín.	≤1,0	≤38	>96	3,0	2,7	9-10
PROFINE 3	80,0	17,5	2,5	3 - 4	12 máx.	-	-	-	0,3 máx.	66 mín.	≤1,20	≤35	>96	3,0	2,7	9-10
PROCARB 4	80,0	15,5	4,5	4,5 - 5,5	15 máx.	-	0,20 máx.	-	0,3 máx.	30 mín.	1,0 - 1,2	≤34	>95	3,0	2,7	9-10
PROCARB 5	80,0	15,5	4,5	5,5 - 6,5	25 máx.	-	0,50 máx.	-	0,3 máx.	-	1,2 - 1,5	≤33	>95	3,0	2,7	9-10
PRO 325	80,0	15,5	4,5	9 - 15	45 máx.	-	-	0,5 - 1,5	0,3 máx.	-	1,15 - 1,65	23 - 33	>95	3,0	2,7	9-10

\* Products can be coated with stearin according to the customer's needs.